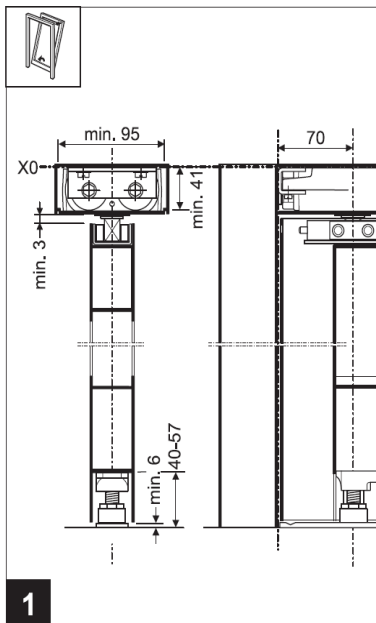
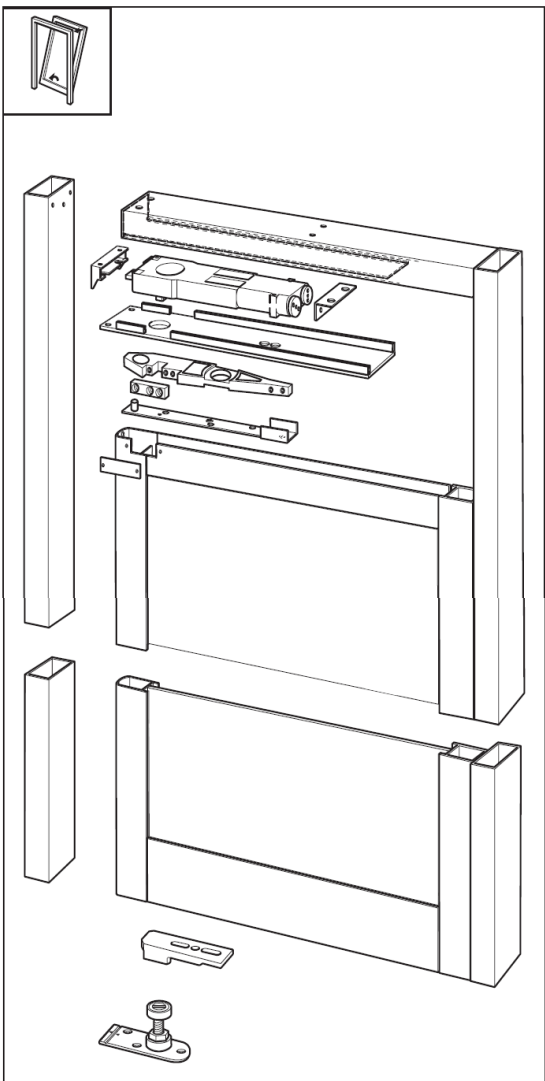


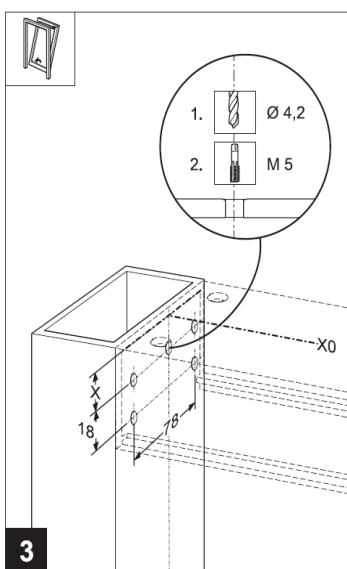
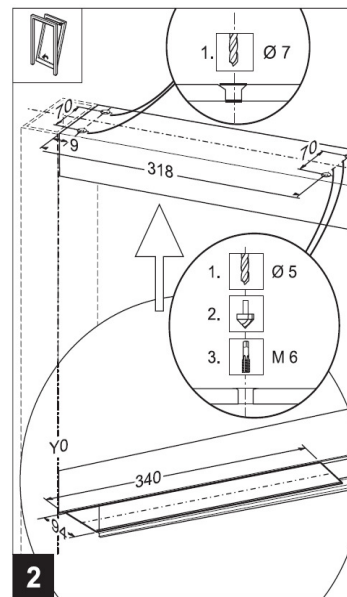
EN	X	
2	850 mm	
3	950 mm	
4	1100 mm	

Installation guide for RTS 850

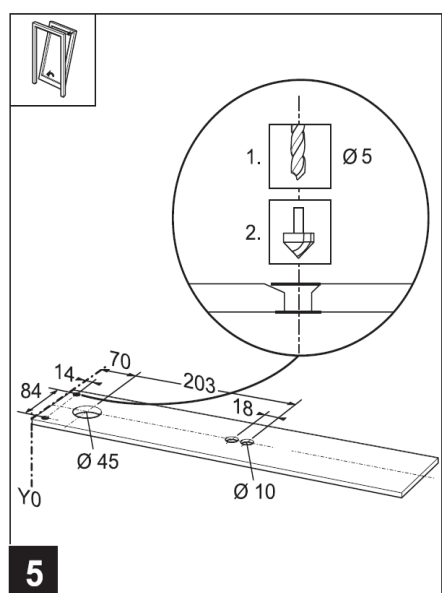
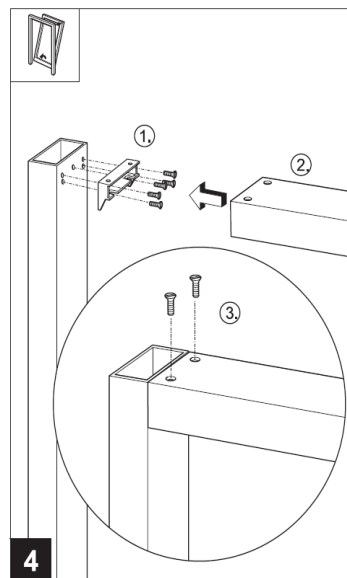
Montageanleitung für RTS 850



**1**  
The RTS 850 is a double acting door closer which is installed inside the transom above the door  
Die RTS-850 ist ein doppelt wirkender Türschließer, die innerhalb der Querbalken über der Tür installiert ist

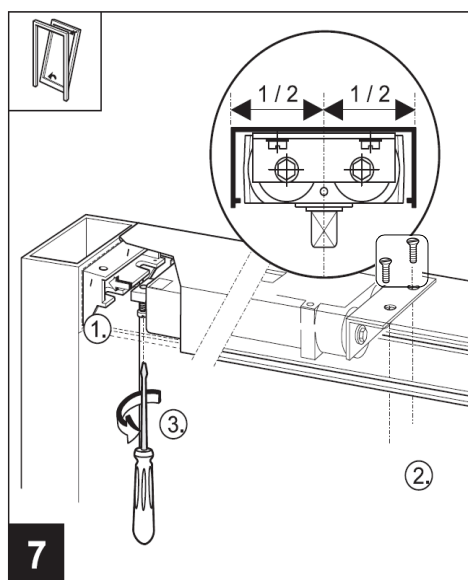
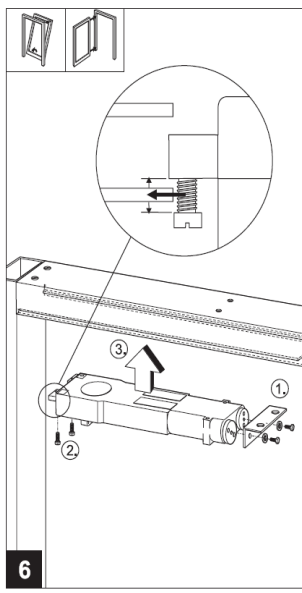


**3**  
Preparation of frames/Vertical jamb. Drill and tap 5 holes for attachment of closer mounting bracket.  
Herstellung von Bildern / Vertikal Pfosten. Drill und tippen Sie 5 Löcher für die Befestigung der engeren Halterung.



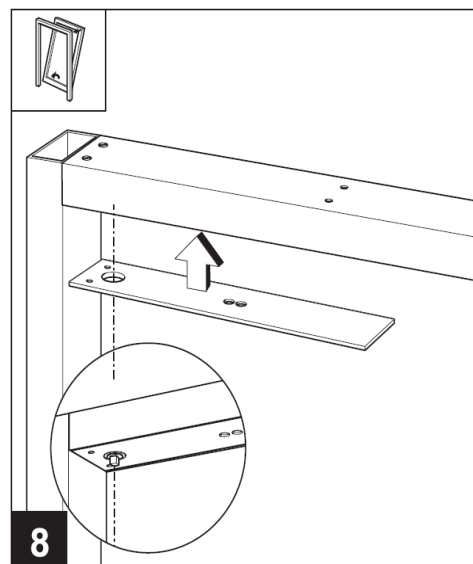
**5**  
Preparations of frames/Cover plate; Drill all holes according to installation template.

Zubereitungen von Frames / Abdeckplatte; Alle Löcher nach Montageschablone.



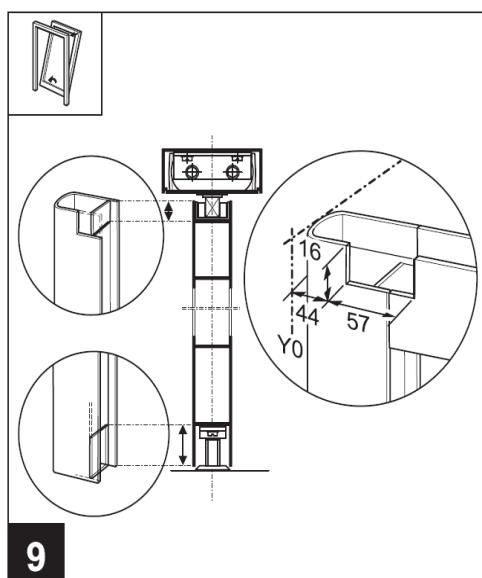
**7**  
1. Fit closer into mounting bracket.  
2. Fasten two M6 x 15 flat head machine screws to header with lock washers and nuts.  
3. Install two fillister head machine screws into mounting tabs on closer, make approximately.

1. Fit Türschließer näher in Halterung.  
2. Befestigen Sie zwei M6 x 15 Flachkopfschrauben mit Unterlegscheiben und Muttern Header.  
3. Legen Sie zwei Senkschrauben in Befestigungslaschen



**8**  
Install cover plate into frame with 2 No. M4 flat head machine screws.

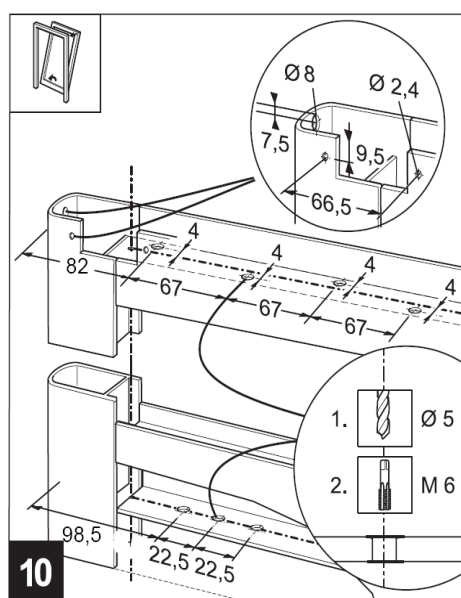
Die Abdeckplatte in Rahmen mit 2 Nr. M4 Flachkopfmachineschrauben.



9

Mill hinges stile according to drawing. For side-load installation provide notch, 16x57 mm, on inside of door for access to closer arm and clamping piece.

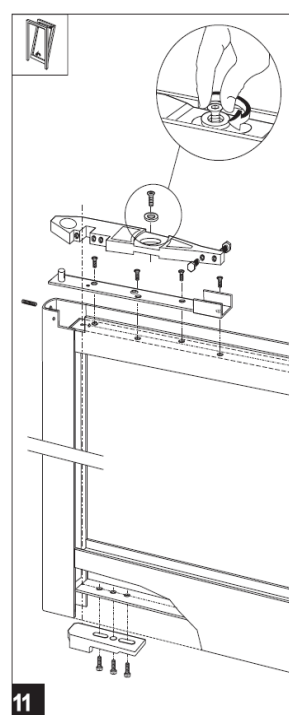
Mill Scharniere Stil nach Zeichnung, für einseitig belastet Installation Kerbe, 16 x 57 mm, an der Innenseite der Tür für den Zugang zu Türschließer Arm und Klemmstück



10

Drill holes for arm channel ,door portion of pivot and 8mm hole on hinge stile.

Drill Löcher für Arme Kanal ,Tür Teil der Pivot und 8mm Loch am Scharnier Stil.



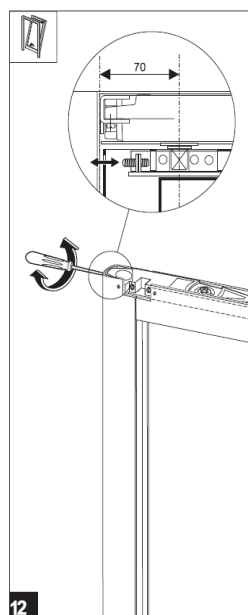
11

Prepare top of door according to template.

1. Fit steel arm channel to the door top rail using the 4 No. M6 csk screws.
2. Install two hex head alignment screws into closer arm
3. Place the arm into the channel, turning both screws counterclockwise until they are wedged against door channel.
4. Secure arm into place with flat head screw and flat washer .
5. Prepare bottom of door according to template. Fasten door portion of bottom pivot with three M6 pan head machine screws.

Bereiten Sie oben Tür nach Vorlage.

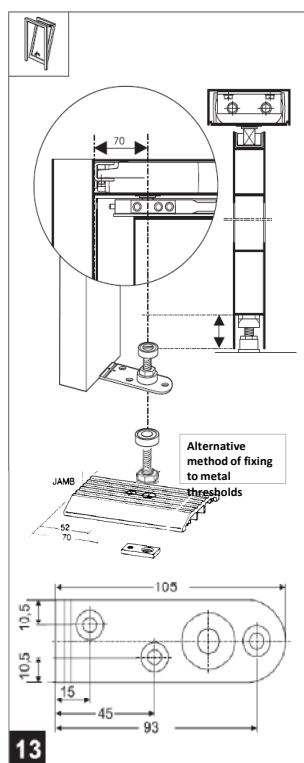
1. Fit Stahlarm Kanal, um die Tür oberen Schiene mit den M6 Senkschrauben
2. Installieren Sie zwei Sechskantschrauben Ausrichtung in enger Türschließer Arm
3. Legen Sie den Türschließer Arm in den Kanal, Drehen beider screws counterclockwise, bis sie gegen die Tür Kanal verkeilt.
4. Sicher Türschließer Arm in Stelle durch Innensechskantschraube und Unterlegscheibe.
5. Bereiten Unterseite der Tür nach Vorlage. Befestigen Sie Teil der Tür unten schwenken mit drei M6 Linsensenkschrauben.



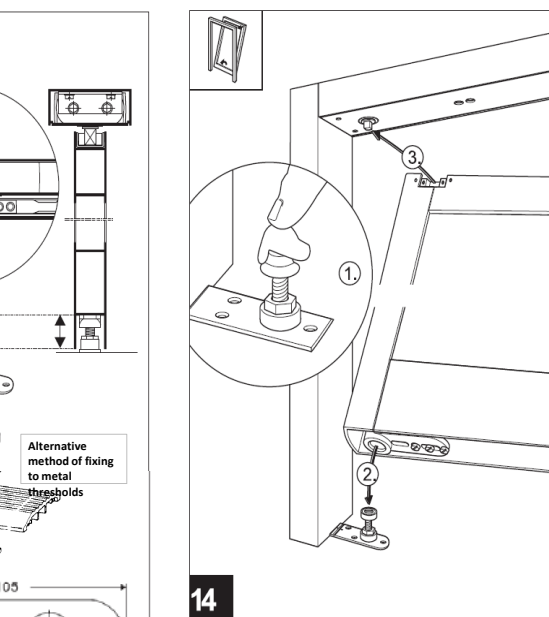
12

Slide the arm centrally over the pre-punched pivot point mark in the channel and adjust position with screw .(70mm from side frame)

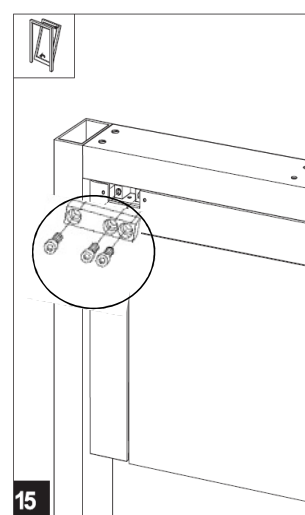
Schieben Sie den Arm über den vorgestanzten Drehpunkt Marke in den Kanal und stellen Position mit der Schraube. (70mm von Seitenrahmen)



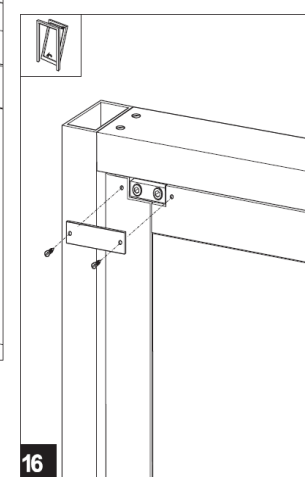
13



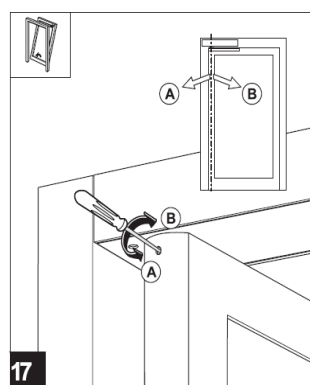
14



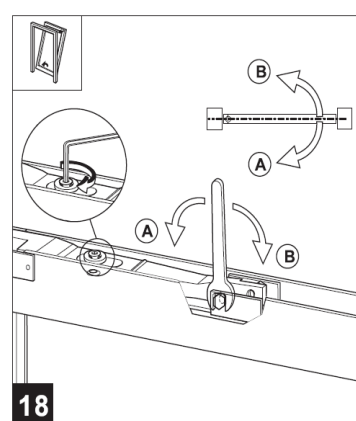
15



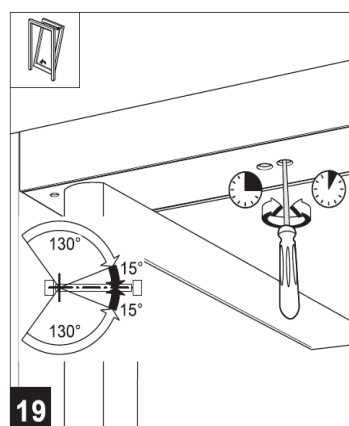
16



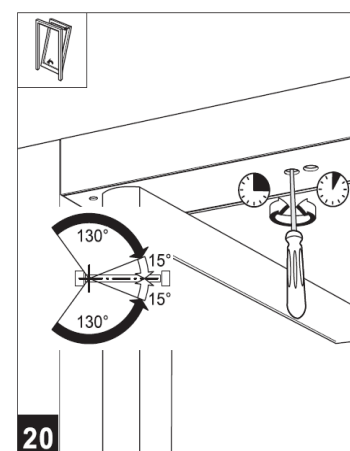
17



18



19



20